



Pressemitteilung

1. April 2018

Rain Carbon Technologie-Experten erhalten den Best Paper Award von TMS

STAMFORD, Connecticut, 1. April 2018 /PRNewswire/ -- Rain Carbon Inc., ein führender globaler Produzent von Produkten auf Kohlenstoffbasis, gibt bekannt, gab heute bekannt, dass drei seiner Mitarbeiter - Chief Technology Officer Les Edwards, Chemiker Kevin Harp und Projektmanager Christopher Kuhnt - im Rahmen des Jahres den Best Paper Award im Fachbereich Leichtmetalle von der Minerals, Metals & Materials Society (TMS) erhalten haben Konferenz in Phoenix.

Das Papier mit dem Titel "Elektrodeentechnologie für die Aluminiumproduktion" berichtet über die Ergebnisse umfangreicher Arbeiten, um die grundlegenden Unterschiede zwischen der thermischen Entschwefelung von Petrolkoks während der Kalzinierung in Kalzinieröfen und Drehrohröfen zu untersuchen.

Im Jahr 2017 erhielt Edwards für sein Paper mit dem Titel "Thermische Entschwefelung von Petrolkoks zur Anodenverwendung" den Preis für das beste Kohlenstoffpapier des Internationalen Komitees für das Studium von Bauxit, Aluminiumoxid und Aluminium.

Pressekontakt

Alan Chapple
Rain Carbon Inc.
Ten Signal Road, Stamford, CT USA
Tel +1 203 517 2818
alan.chapple@raincarbon.com

Informationen zu Rain Carbon Inc.

Rain Carbon Inc. ist ein führender, vertikal integrierter, weltweiter Produzent von Produkten auf Kohlenstoffbasis und mit modernsten Materialien, die im wesentlichen Rohmaterialien für alltägliche Gebrauchsgegenstände sind. Das Unternehmen verfügt über zwei Betriebsbereiche: Carbon und Advanced Materials. Im Betriebsbereich Carbon werden die Nebenprodukte von Ö Raffinerien und Stahlhütten in Produkte auf Kohlenstoffbasis mit hohem Wert konvertiert, die wichtige Rohmaterialien für die Branchen Aluminium, Graphitelektroden, technischer Ruß, Holzschutz, Titandioxid, feuerfeste Materialien und eine Reihe weiterer globaler Branchen sind. Unser Betriebsbereich Advanced Materials erweitert die Wertschöpfungskette der Kohlenstoffverarbeitung durch innovative Weiterverarbeitung eines Teiles unseres Carbon-Outputs, der Petrochemie und weitere Rohmaterialien in umweltfreundliche Produkte aus modernsten Materialien und mit hohem Wert konvertiert, die entscheidende Rohmaterialien für die Branchen Spezialchemie, Beschichtungen,

Bau, Automobil, Petrochemie und eine Reihe weiterer globaler Branchen sind. Mit den meisten unserer großen Kunden pflegen wir langfristige Beziehungen, darunter einigen der größten Firmen der weltweiten Branchen Aluminium, Graphitelektroden und Spezialchemie sowie mit den meisten unserer wichtigen Zulieferer von Rohmaterialien, darunter einigen der weltweit größten Ölraffinerien und Stahlproduzenten. Unsere Größenordnung und modernsten Verarbeitungsverfahren geben uns die Flexibilität, Möglichkeiten am Markt durch Auswahl einer breiten Palette von Rohmaterialien zu nutzen, die Zusammensetzung unserer Produktmischung anzupassen und Produkte herzustellen, die anspruchsvollen Kundenwünschen genügen, darunter eine Reihe von Spezialprodukten und umweltfreundlichen Produkten. Unsere Produktionsstandorte und das integrierte globale Logistiknetzwerk positionieren uns zudem strategisch, um Marktmöglichkeiten im Bereich des Nachschubs von Rohmaterialien und der Produktnachfrage zu nutzen – in etablierten und kommenden Märkten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.raincarbon.com.